

Wołomin, 28 maja 2009r.

WOŚ-7644-17/09/08

Decyzja nr 369/09

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), art. 215 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), art. 153 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska, oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 15.09.2008r. Coca-Cola Polska Sp. z o.o., ul. Annopol 20, 03-236 Warszawa, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego,

A. zmieniam

decyzję Starosty Wołomińskiego nr 516/06 z dnia 22.12.2006r., znak: WOS-7644-2/2502/06, udzielającą dla Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., Zakład w Radzyminie, ul. Przemysłowa 2, 05-250 Radzymin, pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzją Starosty Wołomińskiego Nr 322/08 z dnia 09.07.2008r., znak: WOŚ-7644-15/2013/08, w następujący sposób:

punkty I. –XIII. rozstrzygnięcia przedmiotowej decyzji otrzymują brzmienie:

„I. rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

1. przedmiotem działalności Wnioskodawcy jest wytwarzanie bezalkoholowych napojów gazowanych i niegazowanych z wykorzystaniem surowych produktów roślinnych,
2. instalacja do produkcji napojów dysponuje osiągalną zdolnością produkcyjną na poziomie ok. 4 100 Mg/dobę,
3. w skład instalacji, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego wchodzi w szczególności:
 - a) linia przygotowania syropów (syropiarnia) oddana do użytku w 1997r.,
 - b) linia do produkcji napojów w butelkach o pojemności 0,5/1,0 l – oddana do użytku w 1992r.,
 - c) linia do produkcji napojów w butelkach PET o pojemności 1,0/1,75/2,0 l;
 - d) linia do produkcji napojów w puszkach aluminiowych – oddana do użytku w 1993r.,
 - e) linia aseptyczna nr 1 – oddana do użytku w 2003r.,
 - f) linia aseptyczna nr 2,
 - g) kotłownia (+generator pary),
 - h) stacja uzdatniania wody,
 - i) mroźnia, chłodnia;

II. wielkość dopuszczalnej emisji w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania:

1. rodzaj i parametry instalacji, charakterystykę miejsc powstawania i wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji dla poszczególnych źródeł i emitorów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji - wg tabel nr 1 i 2:

2009/05/2441

Tabela nr 1

Źródło emisji	Parametry emisji				Nazwa substancji	Emisja mg/Nm ^{3*}	
	h (m)	d (m)	v (m/s) gaz/olej	T (K)		spalanie gazu	spalanie oleju
Kocioł CONDOR NW 3,5 Emitor E1	26,0	0,60	7,3/7,5	433	dwutlenek siarki	35	850
					dwutlenek azotu	150	400
					pył zawieszony PM10	5	100
Kocioł CONDOR NW 1,4 Emitor E2	26,0	0,47	5,2/5,4	477	dwutlenek siarki	35	850
					dwutlenek azotu	150	400
					pył zawieszony PM10	5	100
Generator CLAYTON SEO 354-1 Emitor E3	15,0	0,70	3,7/3,8	433	dwutlenek siarki	35	850
					dwutlenek azotu	150	400
					pył zawieszony PM10	5	100
Kocioł parowy LOOS typu UL-S Emitor E4	15	0,65	10,9/11,3	412	dwutlenek siarki	35	850
					dwutlenek azotu	150	400
					pył zawieszony PM10	5	100

* - emisja w Nm³ suchych gazów odlotowych przy zawartości tlenu w gazach 3 %

Tabela nr 2

Źródło emisji	Parametry emisji				Nazwa substancji	Emisja kg/h
	h (m)	d (m)	v (m/s)	T (K)		
Linia aseptyczna oraz reduktor substancji THOLANDER Emitor E5	10,9	0,32	9,2	298	kwasy octowe	0,03940
Linia aseptyczna oraz reduktor substancji Emitor E6	12	0,32	9,2	298	kwasy octowe	0,03940

2. roczną ilość substancji zanieczyszczających dla całej instalacji w warunkach normalnego funkcjonowania wg tabeli nr 3:

Tabela nr 3

Substancja	Emisja roczna [Mg]	
	spalanie gazu	spalanie oleju
dwutlenek siarki	1,443	35,943
dwutlenek azotu	6,184	16,914
pył zawieszony PM10	0,206	3,072
kwasy octowe	0,690	

III. wielkość dopuszczalnej emisji hałasu, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania, wyznaczonej dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem na obszarach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i wielorodzinnej z usługami:

- dla pory dnia: $L_{Aeq D} = 55$ dB,
- dla pory nocy: $L_{Aeq N} = 45$ dB;

oraz

3. rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami wg tabeli nr 4,

Tabela nr 4

Lp.	Źródło hałasu	Warianty
-	a	b
1.	Budynek generatora pary	praca całodobowa
2.	Wyrzutnia pary z dachu budynku generatora pary	co 12 godz. przez 10 min.
3.	Komin generatora pary	praca ciągła
4.	Budynek stacji uzdatniania wody	praca całodobowa
5.	Budynek sprężarkowni	praca całodobowa
6.	Budynek oczyszczalni ścieków (istniejący i projektowany)	praca całodobowa, za wyjątkiem węzła odwadniania osadów, który pracuje tylko w porze dziennej
7.	Budynek produkcyjny	praca całodobowa
8.	Dachy pomieszczeń produkcyjnych: -wentylatory: 32 szt. (w tym 1 nowy) -agregaty chłodnicze: 2 szt. -czepnie powietrza: 2 szt. -wyrzutnie powietrza: 10 szt. -centrale wentylacyjne: 10 szt. (w tym 3 nowe)	praca całodobowa
9.	Dach magazynu I: -wentylatory: 9 szt.	praca całodobowa
10.	Dach magazynu II: -wentylatory: 8 szt. (nowe)	praca całodobowa, w normalnych warunkach pracy zakład wykorzystuje 50% zainstalowanych wentylatorów
11.	Dach pomieszczeń biurowych: -wentylatory: 4 szt. -skraplacz: 4 szt.	praca całodobowa
12.	Dach pomieszczeń pomocniczych: -wentylatory: 12 szt. -agregaty chłodnicze: 2 szt. -wyrzutnie powietrza: 3 szt. -centrale wentylacyjne: 1 szt.	praca całodobowa
13.	Sprężarka powietrza Hibon Winsor i kompresor DRUM przy kotłowni	sprężarka: 240 min/8 h pory dziennej i 30 min/1h pory nocnej kompresor: 120 min/8 h pory dziennej, brak pracy w porze nocnej
14.	Urządzenia chłodnicze przy Magazynie I: -agregaty chłodnicze: 2 szt. -chillery glikolu Climaveneta: 2 szt. (nowe)	praca całodobowa
15.	Chłodnie wentylatorowe przy Magazynie II: 4 szt.	praca całodobowa
16.	Skraplacze THERMO	praca całodobowa
17.	Dach sprężarkowi: -wentylatory: 1 -skraplacze: 1 -czepnie powietrza: 2 -wyrzutnie powietrza: 23	praca całodobowa
18.	Kontener do napraw palet	praca w godzinach 8:00-16:00

IV. wielkość dopuszczalnej emisji w zakresie wytwarzania odpadów, w warunkach

normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania oraz zezwalam na zbieranie i unieszkodliwianie odpadów, przy czym:

1.rodzaj, ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, określam w tabeli nr 5:

Tabela nr 5

lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
1.	13 01 10* - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	12,5	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	• zbierane w sposób selektywny do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie (metalowe beczki o poj. 200 l) • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania w procesach R9, D9, D10,	• oznakowane pojemniki z olejami odpadowymi ustawione na podłożu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, miejsce magazynowania wyposażone w środki do zbierania ewentualnych wycieków odpadów oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych,
2.	13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowców organicznych	5,50	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych		
3.	13 02 06* - syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,5	z napraw i konserwacji sprzętów		
4.	14 03 03* - inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników (zużyty rozpuszczalnik z przemysłowej myjni ręcznej)	1,6	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych oraz eksploatacji myjni ręcznej	• czynności związane ze zbieraniem, transportem i unieszkodliwianiem zużytego rozpuszczalnika, świadczy uprawniona firma posiadająca zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, • zbieranie, załadunek i transport - w pojemnikach transportowych, odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przedostanie się odpadów do środowiska, odpady przekazywane są do unieszkodliwiania w procesie – D9	• odpady nie są magazynowane na terenie należącym do Wnioskodawcy (zbierane do urządzeń odbiorcy i niezwłocznie wywożone do uprawnionego odbiorcy),

lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
5.	16 01 14*-płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	7,80	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	•zużyte płyny z układów chłodzenia zbierane w sposób selektywny w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska (opakowanie handlowe - plastikowa beczka o pojemności 1151), •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane są do unieszkodliwienia w procesie – D9,	pojemniki z odpadami i umieszczone na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych (magazyn olejów i smarów),
6.	15 01 10*-opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	6,0 w ramach źródeł instalacji IPPC- 3,0	opakowania metalowe zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	•zbierane w pojemniku typu "Bóbr" o pojemności 1,10 m3, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach – D5, D9, R4,	pojemniki z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, na utwardzonym i uszczelnionym podłożu (wiata magazynu technicznego),
7.	15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	8,60	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	•zanieczyszczony olejami sorbent zbierany w sposób selektywny do metalowych pojemników, •filtry olejowe, częściowo papierowe oraz ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi zbierane w sposób selektywny do szczelnych, zamykanych pojemników lub metalowych beczek, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach – D5, D10, R1,	pojemniki z odpadami ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych (wiata magazynu technicznego),
8.	16 06 01*-baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	z napraw i konserwacji wózków widłowych	•zbierane w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska - szczelny pojemnik wykonany z materiału kwasoodpornego, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach R15, R4, R5, R6, D9,	•pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,

lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
9.	16 02 13*-zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,90 w ramach źródeł instalacji IPPC – 0,30	z konserwacji oświetlenia	• odpady zbierane w sposób selektywny w specjalistycznym pojemniku zabezpieczającym obudowy lamp przed stłuczeniem, • odbioru odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach – R15, R4, R5, D9,	•pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich,
10.	16 05 07*-zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,30 w ramach źródeł instalacji IPPC – 0,50	z laboratorium zakładowego	• odpady zbierane w opakowaniach fabrycznych, • odbioru odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane są do unieszkodliwienia, w procesie D9,	• pojemnik z odpadami ustawiony w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
11.	02 07 04 – surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3120, 00 w ramach źródeł instalacji IPPC- 2340	produkty i półprodukty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	• odprowadzane wraz ze ściekami technologicznymi i sanitarnymi, • na bieżąco przekazywane do unieszkodliwienia w zakładowej oczyszczalni ścieków - proces unieszkodliwiania – D9, D8,	• w przypadku konieczności magazynowania – w opakowaniach firmowych w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,
12.	02 07 05 - osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500,00	odwodnione osady ściekowe z biologicznej oczyszczalni ścieków technologicznych i sanitarnych	• zbierany w pojemnikach typu KP-7, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane do odzysku w procesie – R10,	pojemnik z odpadami ustawiony w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,
13.	07 02 13 -odpady z tworzyw sztucznych	140,00	wybrakowane lub uszkodzone preformy	• zbierane w sposób selektywny do szczelnych pojemników •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania w procesach – R15, R5, D9,	• pojemnik z odpadami ustawiony w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,
14.	15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych	500,00 w ramach źródeł instalacji IPPC- 250,00	wykorzystywane do produkcji opakowań z tworzyw sztucznych oraz opakowania z tworzyw sztucznych		
15.	08 04 10- odpadowe kleje i szczeniwa inne niż wymienione w 08 04 09	0,50 w ramach źródeł instalacji IPPC- 0,50	resztki kleju z procesu etykietowania napojów oraz niewykorzystane próbki kleju po próbach testowych	• zbierane w metalowej beczce, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane do unieszkodliwienia w procesach - D9, D10,	• do czasu odbioru pojemnik z odpadami ustawiony w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynu technicznego,
16.	15 01 01- opakowania z papieru i tektury	327,00	pudełka tekturowe, wkładki tekturowe z opakowań zbiorczych oraz papier pakowy	• zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem i namoknięciem, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane do odzysku w procesach - R5, R14,	• po sprasowaniu magazynowane w wydzielonym boksie,
17.	15 01 03- opakowania z drewna	2500,00	palety drewniane uszkodzone lub niespełniające standardu palet EURO	• zbierane w sposób selektywny, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, odpady przekazywane do odzysku w procesach - R1, R14, R3	• w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,

lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
18.	15 01 04 opakowania z metali	78,00 w ramach źródeł instalacji IPPC – 70,00	aluminiowe puszki, uszkodzone wieczka oraz puszki po produktach nieprzydatnych do spożycia	• zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazywane do odzysku w procesie – R4,	• po sprasowaniu magazynowane w wydzielonym boksie
19.	15 01 07- opakowania ze szkła	18,70	szklane opakowania po napojach	• zbierane do pojemnika na odpady szklane, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazywane do odzysku w procesie – R5,	• do czasu odbioru pojemniki z odpadami ustawione w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,
20.	16 01 03-zużyte opony	0,80	zużyte opony w wózkach widłowych i paletowych	• zbierane w sposób selektywny, luzem, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania w procesie D10, R14,	• magazynowane w miejscu wydzielonym na terenie warsztatu remontowego wózków,
21.	16 02 16-elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,3 w ramach źródeł instalacji IPPC – 7,80	metalowe części i podzespoły urządzeń technicznych wymieniane podczas prac remontowych i konserwacyjnych	• zbierane w sposób selektywny, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania w procesach R4, R14, R15, D5, D10, D16,	• do czasu zebrania odpowiedniej partii odpadów do transportu magazynowane w miejscu wydzielonym pod wiatą magazynu technicznego,
22.	16 06 04 – baterie alkaliczne	0,30 w ramach źródeł instalacji IPPC – 0,15	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	• zbierane w sposób selektywny, w pojemniku o pojemności 120 l, • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania w procesach D9, R4,	• pojemnik na odpady ustawiony w wydzielonym miejscu w warsztacie mechanicznym,
23.	17 04 05 - żelazo i stal	15,60 w ramach źródeł instalacji IPPC – 7,80	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	• zbierane selektywnie luzem lub w kontenerach, odbioru własnym transportem, dokonuje uprawniona firma, • odpady przekazywane do odzysku w procesie R4,	• drobne frakcje złomu magazynowane w warsztacie mechanicznym, • większe elementy magazynowane w wydzielone części zakładu (za oczyszczalnią ścieków),
24.	17 09 04 - zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15,60	odpady w postaci gruzu betonowego i ceglanego, wełny mineralnej oraz drewna	• podczas prac remontowych zbierane do kontenerów i na bieżąco usuwane z terenu zakładu przez uprawnioną firmę, • odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania w procesach D5, R14	• nie magazynowane na terenie zakładu,
25.	19 08 01 - skratki	1,90	odpady z zakładowej oczyszczalni ścieków	• odwodnione i poddane wapnowaniu skratki - zbierane w kontenerze "Bóbr" o pojemności 1,1 m³, na bieżąco odbierany przez uprawnioną firmę, • odpady przekazywane do odzysku w procesie – D5,	kontener ustawiony w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,

lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
26.	19 09 04-zużyty węgiel aktywny	23,40 w ramach źródeł instalacji IPPC – 23,40	odpady z uzdatniania wody	• bezpośrednio po wytworzeniu, odpady odbierane przez uprawnionego odbiorcę, • odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach R1, D9, D10,	• nie magazynowany na terenie zakładu, • w przypadku konieczności wymiany filtrów, na bieżąco usuwany z terenu zakładu,
27.	19 09 99-inne nie wymienione odpady	280,00 w ramach źródeł instalacji IPPC – 280,00	odpady ze stacji uzdatniania wody w postaci szlamów z osadników po oczyszczaniu wód popłucznych, płukaniu odżelaziaczy i odmanganiaczy oraz złoża żwirowe ze wstępnej filtracji	•bezpośrednio po wytworzeniu odpadu, odbierany przez uprawnionego odbiorcę, •odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia, w procesach – D9, R4	• nie magazynowany na terenie zakładu, • w przypadku konieczności wymiany złóż na bieżąco usuwany z terenu zakładu,
28.	15 02 03 - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania inne niż wymienione w 15 02 02	7,80 w ramach źródeł instalacji IPPC – 6,30	z napraw i konserwacji urządzeń technicznych	•zbierane w sposób selektywny do szczelnych, zamykanych pojemników lub metalowych beczek, •odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma, •odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach – R14, R15, D1, D10, D5, R4	• pojemniki ustawione w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu,

oraz

2. rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w okresie roku, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dopuszczone metody unieszkodliwiania odpadów w biologicznej oczyszczalni ścieków, określam w tabeli nr 6:

Tabela nr 6

Kod, rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dopuszczone metody unieszkodliwiania
02 07 04 – surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetworstwa – 3 120 Mg	•odpady na bieżąco przekazywane do unieszkodliwienia, •w przypadku konieczności magazynowania –odpady magazynowane w opakowaniach firmowych, w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	•wstępne fizyczne (mechaniczne) przetworzenie odpadu w celu oddzielenia od opakowania produktu nieprzydatnego do spożycia i przetworstwa, •transport nieprzydatnych opakowań do miejsca magazynowania odpadów opakowaniowych danego rodzaju, •grawitacyjne odprowadzenie odpadów do ścieków poprzez system kanalizacji technologicznej, •obróbka biologiczna na oczyszczalni ścieków, •odwodnienie osadów powstających w wyniku oczyszczania ścieków, •magazynowanie odwodnionego osadu w przeznaczonym do tego celu szczelnym pojemniku

3. Wnioskodawca:

- zobowiązany jest do stosowania takich sposobów produkcji oraz surowców i materiałów, które będą zapobiegać powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia i zdrowia ludzi,
- zapewni własny nadzór nad właściwym sposobem magazynowania odpadów,

- c) zabezpieczy miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
- d) zapewni, aby maksymalne terminy magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, uwzględniały pojemność urządzeń (zbiorników, pojemników, placów) przeznaczonych do ich magazynowania, a także przygotowywanie odpowiedniej partii odpadów do transportu, stosownie do ustaleń z odbiorcą odpadów, z zachowaniem terminów wynikających z art. 63 ustawy o odpadach
- e) będzie przekazywał odpady wyłącznie takim odbiorcom, którzy posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami lub są wpisani do rejestru prowadzonego przez starostę,
- f) zapewni przekazywanie odpadów odbiorcy odpadów w możliwie najkrótszym terminie;

V. wielkość poboru wód podziemnych z ujęć położonych na terenie działek nr ew. 29 i 58/02, obręb 01-07 w Radzyminie, przy ul. Przemysłowej 2, dla potrzeb pokrycia zapotrzebowania na wodę do celów produkcyjnych zakładu, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania:

- łączna ilość pobieranej wody średnio na dobę $Q_{\text{śrd}} = 7\,200 \text{ m}^3/\text{d}$,
w tym potrzeb instalacji IPPC – $6\,480 \text{ m}^3/\text{d}$,

VI. maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych:

- nie określa się,

VII. wielkości emisji w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych:

- na poziomie odpowiadającym warunkom pracy w warunkach normalnych,

VIII. bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne):

1. woda	765 000 m ³ ,
2. cukier	45 600 Mg,
3. koncentraty smakowe	3750 Mg,
4. olej opałowy	157 m ³ /rok,
5. gaz	4 335 900 m ³ /rok;

IX. zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym ewidencjonowania emisji:

1. gazów i pyłów do powietrza – pomiary wykonywać dla każdego eksploatowanego źródła energetycznego, w sposób i z częstotliwością określoną w obowiązujących przepisach dotyczących wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz standardów emisyjnych, a także zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi. Pomiary emisji kwasu octowego należy prowadzić przynajmniej raz w roku.
2. hałasu - pomiary wykonywać w sposób, miejscach i z częstotliwością określoną w obowiązujących przepisach dotyczących wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, oddzielnie dla pory dziennej i nocnej, a także zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi;

ponadto:

3. należy ewidencjonować w formie pisemnej, roczne zużycie paliw w poszczególnych źródłach emisji, parametry paliwa oraz czas pracy źródeł,
4. należy ewidencjonować w formie pisemnej, roczne zużycie kwasu octowego oraz preparatów go zawierających
5. dla źródeł energetycznych po każdorazowym przeprowadzeniu pomiarów wyznaczanie indywidualnych wskaźników emisji przypadających na jednostkę spalnego paliwa;

X. usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji:

1. gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:
 - a) dla kotła CONDOR NW 3,5 i kotła CONDOR NW 1,4 oraz generatora CLAYTON SEO-

354 - na emitorze,

- b) dla źródła emisji kwasu octowego – pomiary w przekroju komina umożliwiającego wykonanie pomiarów z dachu budynku,
- c) dla kotła parowego LOOS typ UL-S oraz linii aseptycznej nr 2 dokonać montażu stanowiska pomiarowego w sposób uzgodniony z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska Del. w Mińsku Maz., w terminie 6 miesięcy od daty uprawomocnienia się niniejszej decyzji,

2. hałas:

- stanowiska zlokalizowane zgodnie z odpowiednimi przepisami, na granicy najbliższego terenu chronionego, w pobliżu zabudowy chronionej znajdującej się w kierunku południowym i południowo-wschodnim od terenu zakładu,

XI. wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, wraz z terminami realizacji tych działań:

- nie określono,

XII. sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. zapewnianie ograniczania emisji we wszystkich wariantach funkcjonowania instalacji (w ruchu, podczas zatrzymania bądź rozruchu),
2. przeprowadzanie optymalnej ilości rozruchów i zatrzymań przy założonych planach produkcyjnych, planach remontowych oraz innych planowanych postojach,
3. kontrola wszystkich procesów składowych funkcjonowania instalacji pod kątem osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
4. regularne oceny stanu technicznego, konserwacje urządzeń, wyposażenia i nieruchomości zakładu,
5. pracownicy powinni być szkoleni oraz posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonywania powierzonych im zadań; system szkoleń powinien obejmować:
 - a) szkolenie ogólne, któremu podlegają wszyscy pracownicy spółki,
 - b) szkolenia specyficzne, któremu podlegają pracownicy w obszarach sterowania operacyjnego i innych,
6. utrzymywanie systemu monitoringu, pozwalającego kontrolować procesy i emisje;

XIII. sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi dotyczące informowania o wystąpieniu awarii:

1. ciągłe monitorowanie parametrów procesu produkcyjnego oraz regulacji optymalnych parametrów pracy urządzeń,
2. nadzór i sterowanie procesami przez dozór techniczny, operatorów sterowni oraz operatorów urządzeń,
3. sporządzanie i stosowanie zasad, procedur, rozwiązań organizacyjnych i technicznych służących prawidłowemu prowadzeniu instalacji,
4. w przypadku wystąpienia awarii, której skutki mogą mieć wpływ na poszczególne elementy środowiska lub jego ochronę jako całości, należy niezwłocznie zawiadomić:
 - a) Starostę Wołomińskiego,
 - b) Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Del. w Mińsku Mazowieckim;

B. pozostała część decyzji nie ulega zmianie.

Uzasadnienie

W dniu 16.09.2008r. do Starostwa Powiatowego w Wołominie wpłynął wniosek Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., ul. Annopol 20, 03-236 Warszawa, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu produkcyjnego Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o. w Radzyminie, uzupełniony pismami z dnia 5.01.2009r., 11.02.2009r i 13.02.2009r.

Do wniosku dołączono:

1. zapis wniosku na nośniku informatycznym,
2. kopię dowodu wniesienia opłaty rejestracyjnej,

3. oświadczenie o skali prowadzonej działalności gospodarczej dla potrzeb ustalenia wysokości opłaty skarbowej.
- I. Zgodnie z art. 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest zobowiązany poinformować organ właściwy do wydania pozwolenia o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- II. Kopię wniosku na elektronicznym nośniku danych przekazano w dniu 25.09.2008r. Ministrowi Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.).
- III. Zgodnie z art. 153 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227), do spraw wszczętych, na podstawie dotychczasowych przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska, przed dniem wejścia w życie ustawy z dnia 3 października 2008r., a nie zakończonych decyzją ostateczną stosuje się dotychczasowe przepisy ustawy – Prawo ochrony środowiska.
- IV. Stosownie do art. 32 i art. 218 Prawo ochrony środowiska, podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym Wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w sprawie przedmiotowego wniosku. W ww. okresie nie wpłynęły żadne uwagi dotyczące przedmiotowej sprawy.
- V. Zgodnie z potwierdzeniem z dnia 12.09.2008r., Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną w wysokości określonej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych - Dz. U. Nr 190, poz. 1591 i art. 210 ust. 3a ustawy – Prawo ochrony środowiska na konto:
BGK III O/Warszawa 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010.
- VI. W wyniku przeprowadzonego postępowania ustalono m.in.:
1. w związku z prowadzoną przez Wnioskodawcę rozbudową instalacji do produkcji napojów niealkoholowych zlokalizowanej w Radzyminie przy ul. Przemysłowej 2, nastąpi jednoczesny wzrost:
 - zużycia surowców, energii i wody,
 - wielkości produkcji,
 - wielkości emisji,o wartość większą niż 20 % w odniesieniu do wartości określonych w pozwoleniu zintegrowanym wydanym przez Starostę Wołomińskiego w dniu 22 grudnia 2006r.,
 2. rozbudowa instalacji obejmować będzie:
 - uruchomienie nowej linii do produkcji napojów w butelkach PET o pojemnościach: 1.0 l, 1.75 l. i 2.0 l,
 - uruchomienie drugiej linii aseptycznej,
 - rozbudowę kotłowni o nowy kocioł parowy LOOS typ UL-S,
 - uruchomienie drugiego ciągu oczyszczania ścieków w istniejącej oczyszczalni ścieków,
 - uruchomienie chłodni i mroźni.
 3. w wyniku rozbudowy instalacji IPPC zwiększy się ilość wytwarzanych i przewidzianych do odzysku odpadów, oraz powstaną dwa nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza i nowe źródła hałasu,
 4. wyliczenia rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających powietrze, przedstawione we wniosku wykazały, że ilości emitowanych substancji nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów w powietrzu, określonych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281) i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12), przy uwzględnieniu tła zanieczyszczeń określonych przez Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie Del. w Mińsku Mazowieckim w piśmie z dnia 17.04.2008r., znak: MM-MO.mj.4401/33/08,
 5. w przedstawionej we wniosku analizie akustycznej wykazano, iż praca zakładu, przy maksymalnym obciążeniu, nie powoduje na terenach chronionych akustycznie przekraczania standardów jakości środowiska, określonych w tabeli nr 1 rozporządzenia

- Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826),
- VII. Wprowadzona zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia warunki korzystania ze środowiska, związane z planowanymi zmianami instalacji IPPC.
- VIII. Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska – Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm., w związku z art. 153 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227), Starosta uzgodnił wydanie niniejszego pozwolenia z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska (postanowienie MWIOŚ z dnia 12.05.2009r., znak: MM-IN.mk.0526/15/09).

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W związku z powyższym rozstrzygnięto jak na wstępie.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty doręczenia.



Z upoważnienia Starosty
CZŁONEK SARZĄDU

Marcel Szafranski

Za zmianę warunków wydanego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (nr pokwitowania 2008/19451 z dnia 16.09.2008r.), zgodnie z częścią III punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.),

Radosław Sołtysiak



INSPEKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska
Starostwa Powiatowego w Wołominie

Otrzymuje:

1. Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., ul. Annopol 20, 03-236 Warszawa,

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Del. w Mińsku Mazowieckim, ul. Kościuszki 25A, 05-300 Mińsk Mazowiecki,
3. Burmistrz Miasta i Gminy Radzymin, pl. T. Kościuszki 14, 05-250 Radzymin,
4. Marszałek Województwa Mazowieckiego Departament Opłat Środowiskowych, ul. Skoczylasa 4, 03-469 Warszawa,

RS (5)

NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Barbara Najkowska

Otrzymałem 21.06.2009

[Signature]